

# KABESILON

## Hitzebeständig | Innen

### Allgemeine Beschreibung

Produkt	KABESILON ist ein hitzebeständiger Speziallack für den Innenbereich zur Beschichtung von unterschiedlichen Gütern, welche einer hohen Temperaturbelastung ausgesetzt sind.
Bindemittel	Spezielles Polymersiat
Pigmentierung	Spezialpigmente
Einsatz	Cheminées, Öfen, Maschinen, Abgasrohre
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"><li>– Schnelle Trocknung</li><li>– Temperaturbeständig</li><li>– Einfachste Verarbeitung</li><li>– Hitzebeständig</li></ul>
Glanzgrad	Matt
Farbtöne	Schwarz (Art. 10400), Silber ca. RAL 9006 (Art. 10405), Anthrazit (Art. 13572),
Gebinde	1 kg, 5 kg, 20 kg
Lagerung	Kühl und trocken in gut verschlossenen Gebinden lagern. Verfalldatum auf den Etiketten beachten.

### Verarbeitungshinweise

Verdünnung	Bei Bedarf kann mit Universalverdünner 5119 (Art. 10516) die Spritzviskosität geringfügig korrigiert werden.  Die Verwendung eines fremden Verdünners kann zu Störungen und Qualitätseinbussen führen.
Applikation	Hochdruck (Fließ- oder Saugbecher, Drucktank, Pneumatische Pumpe) (Definition: siehe Fachinfo 3338 Applikationsarten)
Lufttrocknung	Staubtrocken    ca. 5 min    klebfrei    ca. 30 min    griffest    ca. 45 min
Trockenschichtdicke	15 – 25 µm
Verbrauch	Theoretisch    90 g/m <sup>2</sup> bei 20 µm Trockenfilmdicke Praktisch    150 g/m <sup>2</sup>
EU-Richtlinie 2004/42/EG	Das Produkt erfüllt den VOC-Grenzwert der RL 2004/42/EG nicht und darf für entsprechende Anwendungen nicht eingesetzt werden.
Verarbeitungstemperatur	Nicht unter +5°C; um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern, muss die Oberflächentemperatur mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit Universalverdünner 5119 (Art. 10516).
Besondere Hinweise	Bezüglich Korrosionsschutz ist die DIN EN ISO 12944 zwingend zu beachten.  Die Temperaturbeständigkeit von Stahlgrau beträgt 400°C, von Schwarz, Silber und Anthrazit 500°C.

### **Aufbauempfehlung**

Untergrund	Stahl
Vorbehandlung	Der Untergrund muss sauber, trocken, fett-, öl- und staubfrei sein. Schweißstellen müssen gut gereinigt und Zunder entfernt werden. Sehr gut entfetten, schleifen, strahlen Sa 2½ nach ISO 8501-01.

### **Technische Angaben**

Dichte	Ca. 0.90 - 1.10 g/cm <sup>3</sup>
Festkörper	Ca. 30 - 32% Gewicht      ca. 20 - 22% Volumen
Flammpunkt	KABESILON      > 21°C

### **Sicherheitsdaten**

Vorsichtsmassnahmen	Beachten Sie die Hinweise auf Etiketten und Sicherheitsdatenblättern. Es sind die Vorgaben der SUVA einzuhalten. Enthält brennbare Lösungsmittel und muss von Zündquellen ferngehalten werden.
Entsorgung	Anbruchmengen, Reste oder überlagertes Material können an dafür bestimmte Sammelstellen abgegeben werden. Es sind die gesetzlichen Richtlinien des UVEK über die Listen zum Verkehr mit Abfällen (LVA) in der Schweiz, bzw. des Europäischen Abfallartenkatalog (EAK), zu beachten.
KABE Recycling	Leergebinde und Altfarben können an KABE Farben zurückgegeben werden. Verlangen Sie für detaillierte Auskünfte unsere Informationsbroschüre.
Allgemeines	Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen wieder. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allg. Verkaufs- und Lieferbedingungen. Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit des vorliegenden Dokuments.